## 局所排気装置点検記録表(系統)

定期 新設 改造

総括安全衛 生管理者	施設管理者	衛生工学衛 生管理者	所属確認者

点 検 日	点 検 者	P
設置場所	設置年月日	
排風機番号	監督署届出日	
関係フード番号		
系統図		

フード 番号	制御風	フード直	
	点検時	新設時	近のダン パー
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

点検孔 番号	平均 風速 m/s	静圧 Pa	状態	点検孔 番号	平均 風速 m/s	静圧 Pa	状態
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

	検査項目	ダクト番号					
	快宜垻日		枝1	枝2	枝3	枝4	枝5
1	吊り金具は緩みなく、適切に施工されているか						
2	摩耗、腐食による穴はないか						
3	接続部に隙間がないか						
4	点検口(孔)は適切に塞がれているか						
5	ダクト補修部は耐候性や使用物質を考慮しているか						
6	ダンパーは稼働するか						
7	ダンパー調節した位置に印があるか						
8	使用していないダクト開口部は蓋が施されているか						

排風機(☑の改善日

改善したら☑に○)

メーカー/品名/型番/モーター型番							
ファン形状		ベルト本数/型番	;				
排風能力		制御装置	インバータ オ	有 無			
安全対策(表	示、点検の周知、ヘルメット、墜落	落制止用器具、交	換部品、使用工具 <i>0</i>	D点数等)はOKか			
異音はないか	ヽなし□ あり□(発生源の特定	不明口 ケーシ	ングの緩み口 モー	ター本体口 軸受	部口)		
ファン本体に	ファン本体に回転に振れはないか なし口 あり口(シャフトロ ベアリングロ 本体の変形口)						
軸受の状態	注油状態 適切口 要注油口	注油済み口 異社	音なし□ あり(ベア	リング交換 未口	済み□)		
ベルト状態(补	复数本ある場合、モーター側を①	とする) 弛み	mm 適切口 🤊	不適□(要交換□	要調整口)		
安全カバー(・	ベルト、プーリーの囲い)の状態	良好口 要改善口	](隙間がある□ ぐ	"らつく□)			
プーリー回転	数(モーター側/ファン側)	rpm					

空気清浄装置(図の改善日

改善したら☑に○)

メーカー/品名/型番

清浄方法(スクラバーの場合、薬液名も書く)

- ※スクラバー 水量(適切口 要調節口 要交換口) 吐出量(適切口 要調整口) 充填材(適切口 要洗浄口)
- ※バグフィルター 清浄室の堆積 少量口 多量(固定金具:良口 増し締め済口 要交換口) 粉剤 あり・なし

フィルター: 要交換口 交換済口 払い落し装置 適口(衝撃式・パルスエア式) 否口(調整 未口 済口)

マノメーター(差圧計) Pa(入口・出口)